

LOTTO N.6

UNITA' ESTRAZIONE AUTOMATICA DEI GRASSI

Caratteristiche Tecniche

- Struttura esterna in metallo trattato con vernice anticorrosione.
- Unità riscaldante con doppio controllo di temperatura
- Estrazione con vari tipi di solventi anche alto bollenti
- Fasi di estrazione automatizzate servoassistite da sistema pneumatico che gestisce il sollevamento ed abbassamento del Becker di estrazione e le varie fasi di recupero di solvente.
- Riscaldamento e raffreddamento disabilitati automaticamente alla fine dell'estrazione
- Allarme acustico e visivo su anomalie del sistema
- Vetro frontale servoassistito di sicurezza
- Sensore ottico su tanica recupero solvente
- Raccordo vaso-colonna di estrazione in teflon
- PC e software di gestione per fasi operative programmabili e gestione dati laboratorio
- Temperatura massima: 300°C
- Consumo acqua: da 0,5 a 3,5 L/min
- Completo di complessivi 36 becker di estrazione e di 50 ditali di estrazione
- Marcatura CE

SISTEMA DI IDROLISI AUTOMATICO DEI GRASSI

Caratteristiche Tecniche

- Struttura esterna in metallo trattato con involucro esterno anticorrosione.
- Idrolisi automatica di sei campioni
- Postazioni di digestione indipendenti in tre moduli con possibilità di attivazione singola
- Pompa da vuoto rigenerativa a diaframma per dosaggio solventi chimici nel campione
- Piastre riscaldanti in ceramica ad energia controllabile
- Modalità stand-by di risparmio energetico
- Controllo automatico di acqua di raffreddamento, tubo campione, caldaia, prodotti chimici, coperchi protettivi e surriscaldamento
- PC, stampante e Software per la gestione dei programmi applicativi e per l'elaborazione dei dati
- Consumo acqua: 5 L/min
- Completo di set di filtri a pieghe
- Marcatura CE