

I.Z.S.L.E.R.	SCHEDA CARATTERISTICHE RICHIESTE	DATA DI EMISSIONE: 19/02/2014 REV. 0
---------------------	---	--

CATEGORIA MATERIALE ECONOMALE E DI MANUTENZIONE

CLASSE MATERIALE PER IMBALLI E CONFEZIONI

SOTTOCLASSE MATERIALE PER IMBALLAGGI E CONFEZIONI

CATEGORIA 03	CLASSE 08	SOTTOCLASSE 0001	CODICE ARTICOLO 63856
-----------------	--------------	---------------------	--------------------------

A) CARATTERISTICHE GENERALI

NOME D'USO e/o COMMERCIALE

SCATOLA CON 2 INTERNI PROVETTE SANGUE

Descrizione estesa dell'articolo: scatola componibile con 2 interni da 20 posti per provette sangue

UNITA' D'ACQUISTO = PEZZO

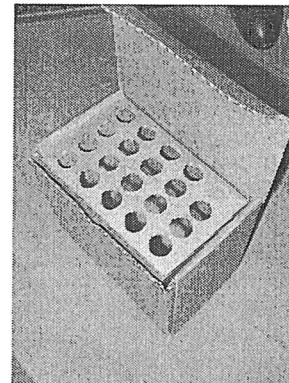
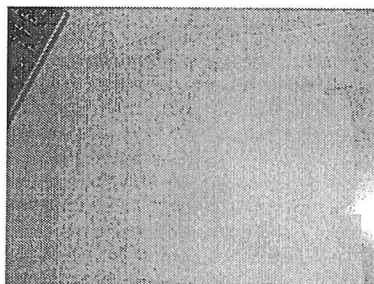
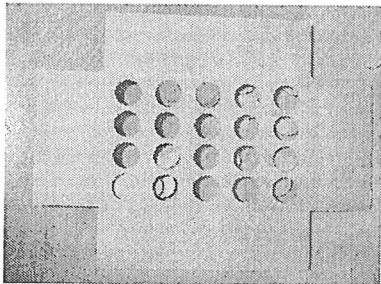
B) CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	cartone
Spessore	min 1,5 mm – max 2 mm
Dimensioni scatola assemblata	Base 147 x 87 mm altezza 116 mm con incavo semicircolare di 22 x 8 mm sulla parete anteriore per facilitare l'apertura
Dimensioni interni (uguali)	dimensioni totali max 205 x 155 mm con piega di 37 mm
Fori	diametro 16 mm n° fori 20 (5 x 4)
Confezionamento:	40 pz max

Altro: cartone piatto con linee piegatura preformate per poter agevolare il trasporto e l'assemblaggio

RISERVA DI CAMPIONATURA SUCCESSIVA

Immagini esemplificative



C) DOCUMENTAZIONE RICHIESTA

Nessuna

Altro: //

D) SPECIFICHE DI CONTROLLO DI QUALITA'

Verifica di quanto previsto al punto B) CARATTERISTICHE TECNICHE

0	Prima stesura	Dr.ssa M. Marino	Dr. Alborali	Sig. G. Ughini
REV. N.	MOTIVO	APPROVAZIONE	VERIFICA	STESURA

I.Z.S.L.E.R.	SCHEDA CARATTERISTICHE RICHIESTE	DATA DI EMISSIONE: 19/02/2014 REV. 0
---------------------	---	---

CATEGORIA MATERIALE ECONOMALE E DI MANUTENZIONE

CLASSE MATERIALE PER IMBALLI E CONFEZIONI

CATEGORIA 03	CLASSE 08	SOTTOCLASSE 0001	CODICE ARTICOLO 65828
------------------------	---------------------	----------------------------	---------------------------------

SOTTOCLASSE MATERIALE PER IMBALLAGGI E CONFEZIONI

A) CARATTERISTICHE GENERALI

NOME D'USO e/o COMMERCIALE

SCATOLA CON 2 INTERNI PROVETTE 12 X 55 mm

Descrizione estesa dell'articolo: scatola componibile con 2 interni da 100 posti per provette 12 x 55 mm

UNITA' D'ACQUISTO = PEZZO

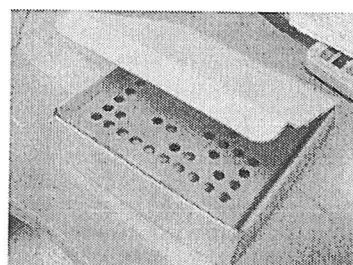
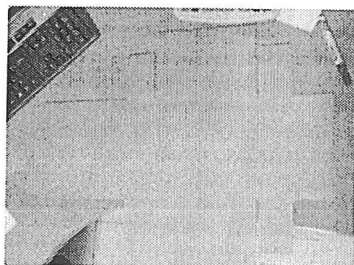
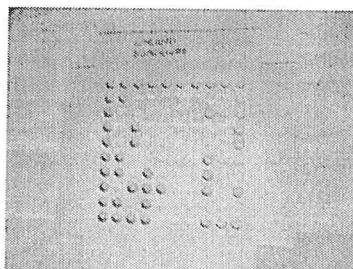
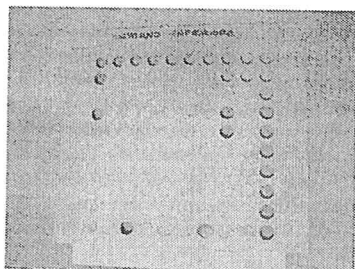
B) CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	cartone
Spessore	min 1,5 mm – max 2 mm
Dimensioni scatola assemblata	Base 206 x 206 mm Altezza 70 mm
Dimensioni interno superiore	dimensioni totali max 275 x 275 mm con piega di 40 mm (interno 195 x 195 mm) distanza foro dal bordo 15 mm
Dimensioni interno inferiore	dimensioni totali max 220 x 220 mm con piega di 17,5 mm (interno 185 x 185 mm) distanza foro dal bordo 10 mm
Fori	diametro 12 mm n° fori 100 (10 x 10)
Confezionamento:	50 pz max

Altro: cartone piatto con linee piegatura preformate per poter agevolare il trasporto e l'assemblaggio

RISERVA DI CAMPIONATURA SUCCESSIVA

Immagini esemplificative



C) DOCUMENTAZIONE RICHIESTA

Nessuna
Altro: //

D) SPECIFICHE DI CONTROLLO DI QUALITA'

Verifica di quanto previsto al punto B) CARATTERISTICHE TECNICHE

0	Prima stesura	Dr.ssa M. Marino	Dr. Alborali	Sig. G. Ughini
REV. N.	MOTIVO	APPROVAZIONE	VERIFICA	STESURA