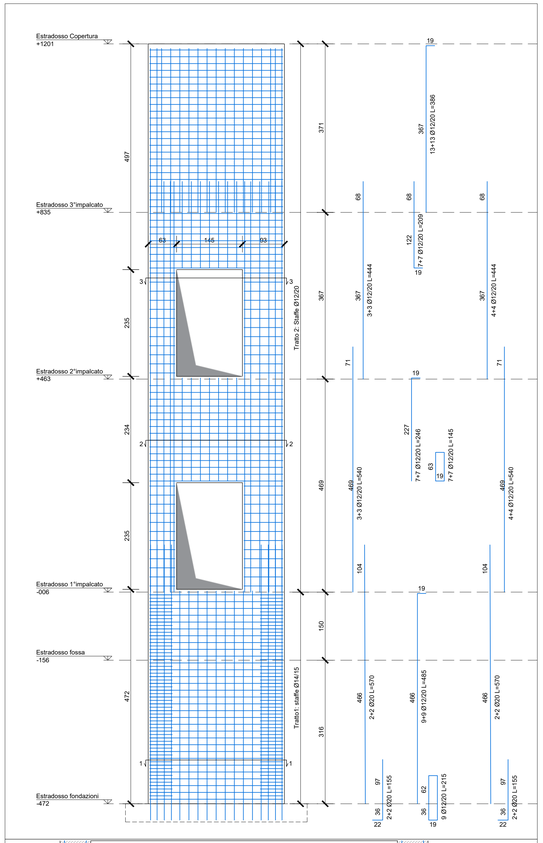
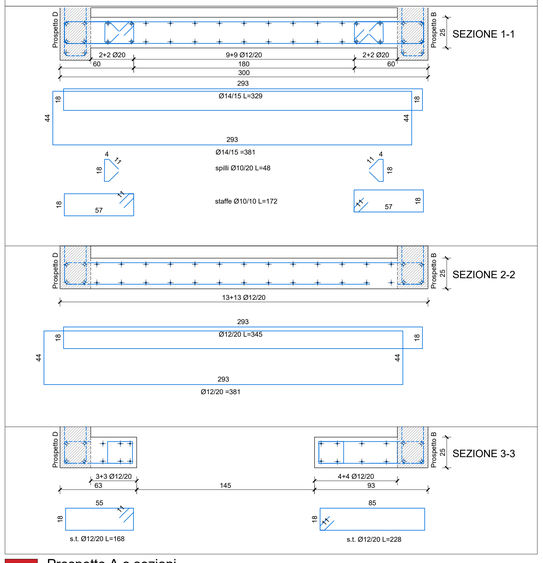
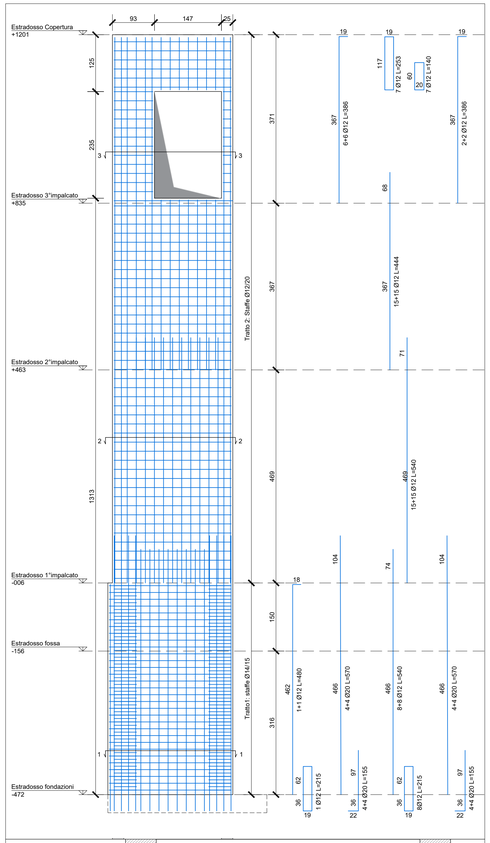
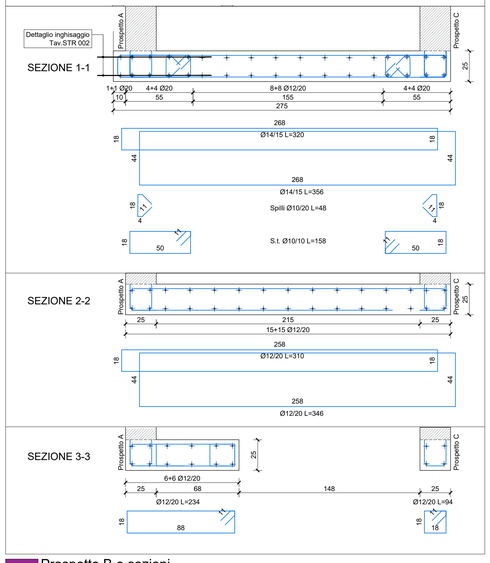


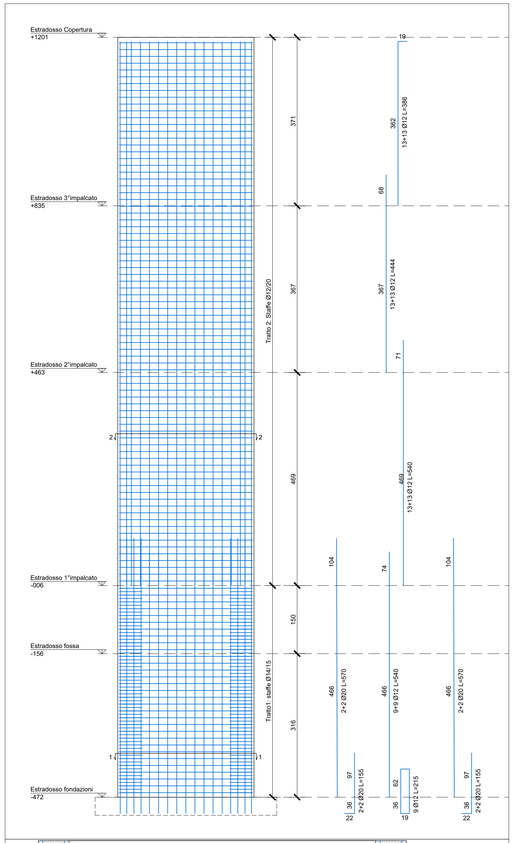


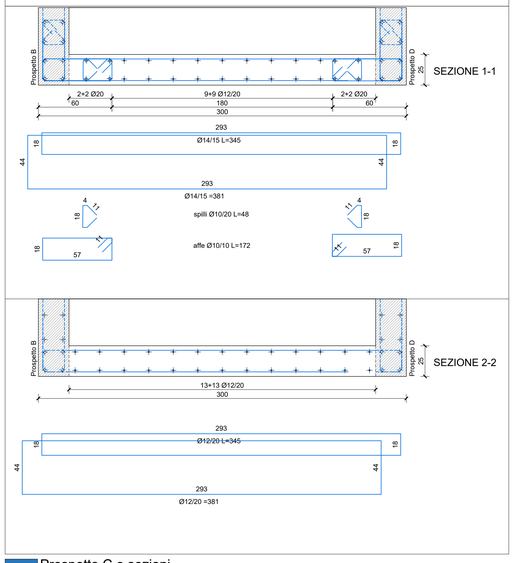
Prospetto A e sezioni
scala 1:50



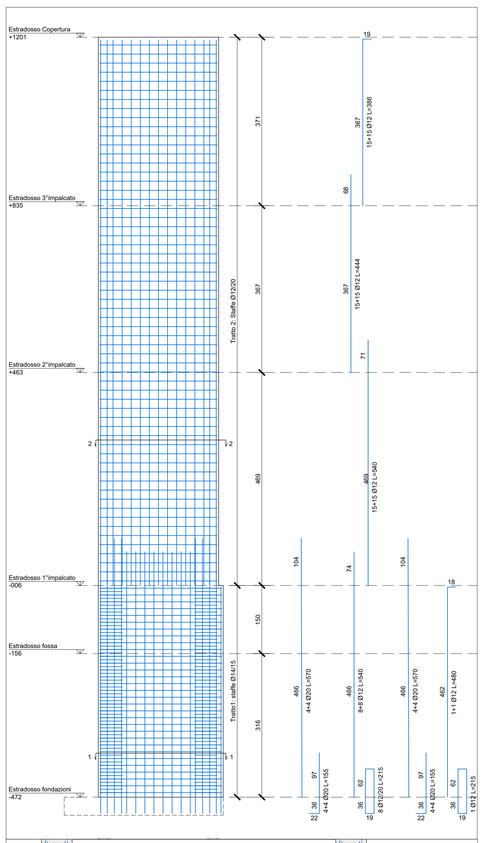


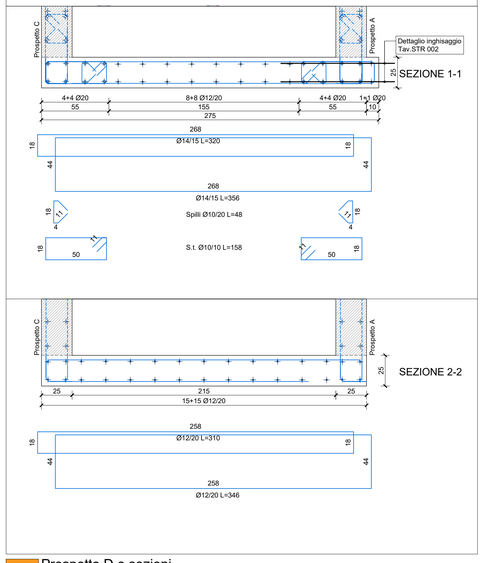
Prospetto B e sezioni
scala 1:50





Prospetto C e sezioni
scala 1:50





Prospetto D e sezioni
scala 1:50

REQUISITI DEI MATERIALI

OPERE IN CARPENTERIA METALLICA

CARATTERISTICHE PROFILI UTILIZZATI
in conformità con il D.M. 17/01/2018 e con la norma UNI-EN 10025-2

PROFILO	ACCIAIO TIPO
PROFILI IN CARPENTERIA METALLICA	S 275 JR

CARATTERISTICHE BULLONI E BARRE UTILIZZATI

SPECIFICA COLLEGAMENTO CON BARRE E/O BULLONI	CLASSE
BULLONI PER COLLEGAMENTI BULLONATI	CLASSE 8.8

SERRAGGIO

☒ UNI EN 14399-3:2005 - ALTA RESISTENZA A SERRAGGIO CONTROLLATO

☐ UNI EN 15048-1:2007 - NON A SERRAGGIO CONTROLLATO

COPPIE SERRAGGIO VITI - (valide per k=0,16)

☑ DIAMETRO VITE (mm)

CLASSE		M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M24	M27	M30	M36
	8.8 (Nm)	27	52	91	144	225	318	439	759	1110	1508	2635

CARATTERISTICHE DELLE SALDATURE

-La saldatura degli acciai dovrà avvenire con uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063:2000.
Nell'esecuzione delle saldature dovranno essere rispettate le norme UNI EN 1011:2005 parte 1ª e 2ª, UNI EN 1011:2005 parte 4ª per gli acciai inossidabili. Per la preparazione dei lembi si si applicherà, salvo casi particolari, la norma UNI EN ISO 9692-1:2005.

OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO

CALCESTRUZZO

ELEMENTO	Classe di resistenza [MPa]	Classe di esposiz. [-]	Classe di consist. [-]	Dim. max. inerti [mm]	Max. rapp. a/c [-]	Cont. min. cemento [kg/m³]	Copriferro nominale [mm]
Magrone	C12/15	X0	-	-	-	-	-
Fondazioni e placcaggi	C25/30	XC2	S3 - S4	32	0.60	300	30
Setti	C30/37	XC3	S4 - S5	20	0.55	320	30

ACCIAIO PER C.A.

Barre ad aderenza migliorata	B 450 C - fyk 450 N/mm²
Rete elettrosaldata HD (high ductility)	B 450 C - fyk 450 N/mm²

PRESCRIZIONI

COPRIFERRO C25 per la resistenza al fuoco	3 cm per struttura R 30
INTERFERRO	Barre singole: ≥ 2 cm ovvero 1 ΣØ Barre accoppiate: ≥ 2.5 cm ovvero ΣØ
STAFFE	Diametro minimo: ⌀8 Piegatura uncino a 135°, prolungando la staffa di 10Ø
SOVRAPPOSIZIONE	40Ø in condizioni di buona aderenza 72Ø in condizioni di cattiva aderenza
SOVRAPPOSIZIONE RETI ELETTROSALDATE (DIAMETRI MANDRINO DI PIEGATURA	2 maglie (minimo 40cm) Per barre Ø ≤ 12 mm: 4Ø Per barre Ø > 20 mm: 7Ø
DISARMO	dopo 28 giorno

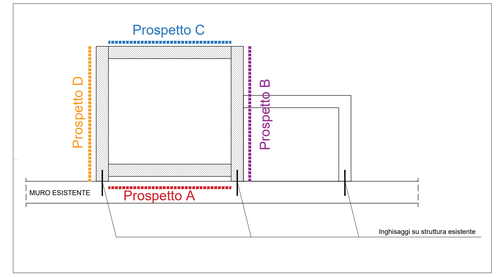
PARTICOLARI

PIEGATURE ARM. LONGITUDINALI

PIEGATURE STAFFE E CANCI

REGOLE ESECUZIONE

- Verifica di tutte le misure in opera prima di eseguire i lavori
- Non eseguire alcun getto senza il benestare della D.L.
- Divieto di aggiungere acqua all'impasto prima del getto
- Opportuna vibrazione di tutti i getti
- Le caratteristiche dei materiali impiegati devono essere riportate sulle bolle di fornitura e una copia deve essere consegnata alla D.L.
- Per ogni giorno di getto effettuare almeno un prelievo costituito da due provini e n° 2 spezzoni di barra per ogni diametro impiegato
- Tutte le strutture in acciaio dovranno essere sottoposte a mano di antiruggine.



Keymap
scala 1:50

COMMITTENTE/Client

Istituto Zooprofilattico Sperimentale della Lombardia e dell'Emilia Romagna "Bruno Ubertini"
Via Bianchi, 9
25124 Brescia (BS)

PROGETTO/Project

Separazione impiantistica ed edile dei laboratori posti al piano terra e degli stabulari ad accesso controllato del palazzo Giallo per la realizzazione di un nuovo laboratorio BSL3

Cat. Progetto Definitivo - Esecutivo

Ref. Ing. L. R. Scorrano | CIG | CUP E85120000480005

PROGETTISTI/Designers

ProgettoB20 srl
ProgettoB20 srl - Società di Ingegneria
Cap. Soc. € 30.000,00 i.v. - C.F. e P.IVA 0406250982
www.progettob20.it
Direttore Tecnico: Ing. Pietro Brianza

Sede legale:
25128 BRESCIA - via Bredina, 2c/d
t. +39 030 383398
REA BS - 585894

Unità locale:
20124 MILANO - viale Tunisia, 50
t. +39 02 49523685
REA MI - 2600661

CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
CQY CERTIQUALITY
UNI EN ISO 9001:2015
UNI EN ISO 14001:2015
UNI ISO 45001:2018

GRUPPO DI PROGETTAZIONE

PROGETTISTA GENERALE:
Pietro Brianza Ingegnere

PROGETTISTA ARCHITETTONICO:
Luca Pietta Architetto

PROGETTISTA STRUTTURALE:
Giovanna Riina Ingegnere

COLLABORATORI:
Roberta Bertoglio Architetto

CONSULENZE SPECIALISTICHE

IMPIANTI TECNOLOGICI LABORATORI
SIGMA PROJECT ENGINEERING s.r.l.
via Foro Boario, 18 - 25124 Brescia (BS)

ELABORATO/Document

Armatura guscio ascensore

Scale	ORDER	CATEGORY	SECTION	NUMBER
1:50 - 1:20	W20-192	P.D.E.	STR	002

Rev.	N	SUBJECT	DATE	D	C
	00	Emissione ai fini della verifica	31/03/2022	R.B.	P.B.
	01	Emissione post verb. di verifica intermedia n. 1 del 20 luglio 2022	30/08/2022	R.B.	P.B.

File RF 02A Tav STR 002-003 - Armatura gusci.dwg

È vietata la riproduzione, anche parziale, senza l'autorizzazione degli aut.